

凤凰系列PN双轴拉伸吹瓶机工程规格表  
PHOENIX SERIES Stretch Blow Moulding Machine

	单位	PH-C2000 (M)	PH-C3000	PH-C4000	PH-CS2000	PH-CS2000W	PH-CSS3000
成型组规格 MOLDING	合模力 Clamping force	kg	32000	48000	64000	16000	16000
	模具行程 Clamping stroke	mm	160	160	160	110	110
	拉杆行程 Stretching stroke	mm	320	320	350	320	240
	底模行程 Bottom stroke	mm	60	60	60	80	80
	瓶子间距 Cavity pitch	mm	152.4	152.4	152.4	114.3	76.2
	模穴数 Number of cavity		2	3	4	2	3
	瓶型规格 CONTAINER	瓶子容量 Max container volume	ltr	3	3	3	1.5
颈部尺寸 Neck diameter range		mm	18-38	18-38	18-38	18-38	18-38
瓶身直径 Max container diameter		mm	130	130	130	105	68
瓶身高度 Max container height		mm	320	320	350	320	240
坯头数 Carriage unit		pcs	45	54	60	38	57
<b>理论产能 THEORETICAL OUTPUT</b>		<b>bph</b>	<b>1500</b>	<b>2250</b>	<b>3000</b>	<b>2000</b>	<b>1500</b>
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM	总耗电量 Total power	KW	58	68	91	30	27
	加热功率 Heating power	KW	55	65	88	27	24
	灯管配置 Max. heating power	KW	78	92	125	38	30
	空压规格 AIR SYSTEM	操作压力 Operating pressure	kg/cm <sup>2</sup>	7	7	7	7
低耗电量 Air consuming		ltr/min	1500	2000	2000	1500	2000
吹瓶压力 Blowing pressure		kg/cm <sup>2</sup>	35	35	35	35	35
高压耗气量 Air consuming		ltr/min	3000	4000	4400	2600	2400
冷冻机规格 CHILLED WATER	操作压力 Operation pressure	kg/cm <sup>2</sup>	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围 Temperature	°C	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12
	消耗量 Consuming	kcal/hr	7600	7600	7600	5400	5400
	流量 Flow rate	ltr/min	45	45	45	30	30
冷却水规格 COOLING WATER	操作压力 Operation pressure	kg/cm <sup>2</sup>	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围 Temperature	°C	30	30	30	30	30
	消耗量 Consuming	kcal/hr	30000	45000	45000	30000	30000
	流量 Flow rate	ltr/min	100	150	150	100	100
机台规格 MACHINE	机台尺寸 (W*D*H) Machine size	mm	3500*1950*2500	4000*2150*2500	5350*2150*2500	2400*2150*2500	2400*2150*2500
	机台重量 Machine weight	kg	3500	6500	7000	2500	2300

凤凰系列PN双轴拉伸吹瓶机工程规格表  
PHOENIX SERIES Stretch Blow Moulding Machine

	单位	PH-CS4000	PH-CS4000-120	PH-CS4000W	PH-CSS6000	PH-CS6000
成型组规格 MOLDING	合模力 Clamping force	kg	48000	48000	48000	60000
	模具行程 Clamping stroke	mm	140	140	140	140
	拉杆行程 Stretching stroke	mm	320	320	320	240
	底模行程 Bottom stroke	mm	50	50	50	50
	瓶子间距 Cavity pitch	mm	114.3	120	114.3	76.2
	模穴数 Number of cavity		4	4	4	6
	瓶型规格 CONTAINER	瓶子容量 Max container volume	ltr	1.5	2	1.5
颈部尺寸 Neck diameter range		mm	18-38	18-38	30-63	18-38
瓶身直径 Max container diameter		mm	90	105	90	68
瓶身高度 Max container height		mm	320	320	320	240
坯头数 Carriage unit		pcs	72	68	72	108
<b>理论产能 THEORETICAL OUTPUT</b>		<b>bph</b>	<b>4000</b>	<b>3600</b>	<b>3200</b>	<b>6000</b>
电力规格 ELECTRICAL SYSTEM	总耗电量 Total power	KW	64	64	64	60
	加热功率 Heating power	KW	59	59	59	55
	灯管配置 Max. heating power	KW	84	84	84	68
	空压规格 AIR SYSTEM	操作压力 Operating pressure	kg/cm <sup>2</sup>	7	7	7
低耗电量 Air consuming		ltr/min	2000	2000	2000	2000
吹瓶压力 Blowing pressure		kg/cm <sup>2</sup>	35	35	35	35
高压耗气量 Air consuming		ltr/min	5700	6000	5700	4900
冷冻机规格 CHILLED WATER	操作压力 Operation pressure	kg/cm <sup>2</sup>	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围 Temperature	°C	10-12	10-12	10-12	10-12
	消耗量 Consuming	kcal/hr	7600	10000	7600	7600
	流量 Flow rate	ltr/min	45	45	45	68
冷却水规格 COOLING WATER	操作压力 Operation pressure	kg/cm <sup>2</sup>	2-4	2-4	2-4	2-4
	温度范围 Temperature	°C	30	30	30	30
	消耗量 Consuming	kcal/hr	45000	45000	45000	45000
	流量 Flow rate	ltr/min	150	150	150	180
机台规格 MACHINE	机台尺寸 (W*D*H) Machine size	mm	4000*2150*2500	4000*2150*2500	4000*2150*2500	4000*2150*2500
	机台重量 Machine weight	kg	6500	6500	6500	7000

备注

- REMARK  
1、以生产0.6L瓶的基本耗气量。All data standard indication for 0.6L bottle.  
2、最终产能需依据瓶胚及瓶型而定。The actual output depends on the preform quality and bottle shape.  
3、规格有变更，恕不另行通知。Specifications are subject to change without notice.  
4、请提供稳定的环境温度。Please provide the stable temperature of air conditioner.